Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 68174

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00068174
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 02/09/2016
OT fecha/hora impresion: 14/09/2016 17:42:13

Detalles del Equipo

Equipo:	MT016 777G-C CAT	Descripcion:	777 TRUCKS
Serie:	TNM00859	Frente de Trabajo:	
Horometro:	3,732.00	Fecha/Hr. Requerida:	14/09/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: 777G - MAINTENANCE 250 HRS
Sistema:

Grupo:
Tecnico:

Teller:
Capataz: OLVER TRUJILLO JIMENO

Realizado (SI/NO)

Backlog:

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable:

777G Mantenimiento 250 HRS

Trabajo Realizado: Elaboracion del Equipo. chequeo de mantenimiento Limpieza en General del Equipo con agua, toma de muestra de aceite motor. Cambio de filtro de aceite del motor, filtro Diesel y separador de agua del motor

Observaciones: Falta Protector de cilindro de Suspension delantero izquierdo y Derecho. BK

HOROMETRO : 3410.5 T

INICIO (fecha/hora)	14/9/2016 10:00 PM	FINAL (fecha/hora)	15/09/2016 6:00 AM

FIRMA

NOMBRE

TECNICO LIDER (CAPATAZ)

SUPERVISOR

1. Terminar de llenar la carpilla de mantenimiento.
2. Filtros de aire quedan en la Gaveta limpiar compartimento
3. Cortar filtro de aceite del motor.
4. Chequeo General de niveles.
5. Bombillo de luz Frontal quemado.

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 68174

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00068174
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 02/09/2016
OT fecha/hora impresion: 14/09/2016 17:42:13

Detalles del Equipo

Equipo:	MT016 777G-C CAT	Descripcion:	777 TRUCKS
Serie:	TNM00859	Frente de Trabajo:	
Horometro:	3,732.00	Fecha/Hr. Requerida:	14/09/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Lista de Partes y Materiales

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
BOTTLE GP-FLUID SAMPLING /	169-8373	1.000	EA		
FILTER-FUEL (ADVANCED EFFICIEN /	1R-0755	2.000	EA		
FILTER-ENGINE OIL (ADVANCED EF /	1R-1808	2.000	EA		
FILTER AS-WATER SEP & FUEL /	326-1643	1.000	EA		
SOS BOTTLE LABEL /	ET1	1.000	EA		
PRIMARY AIR FILTER ENGINE /	396-2123	2.000	EA		

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 70134

Estado de la Orden:	MA WO Created	Problema Reportado:	777 TRUCKS
Fecha:	14/09/2016	Codigo de Falla:	777G - MAINTENANCE 500 HRS
Hora:	0	Sistema-Comp.:	
Horometro:	3,732.00	Accion:	
		Causa:	Caterpillar

Orden de Trabajo: 69283

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	777 TRUCKS
Fecha:	09/09/2016	Codigo de Falla:	CODIGO DE FILTRO OBSTRUIDO
Hora:	0	Sistema-Comp.:	MOTOR BASICO
Horometro:	3,290.00	Accion:	
		Causa:	Caterpillar

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

Minera Panamá

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

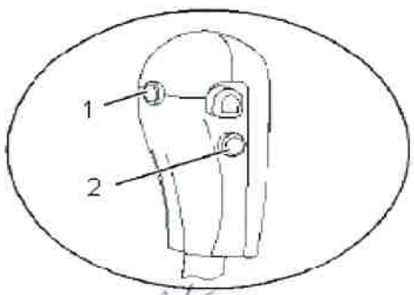
FECHA: 14/9/2016 **CODIGO DE EQUIPO** MT018

HOROMETRO 34057

NOMBRE DEL TECNICO: Gabriel **ORDEN DE TRABAJO:** 68174

LISTA DE CHEQUEOS DE SEGURIDAD Y PRUEBAS

PM 333 HRS

IT	VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE PARQUEO	COMENTARIOS
1	**1**- Abróchese el cinturón de seguridad antes de probar los frenos. **2**- Revise el área alrededor de la máquina. Asegúrese de que la máquina esté lejos del personal y de cualquier obstáculo.Pruebe los frenos en una superficie horizontal y seca. **3**- Arranque el motor.Oprima el botón (1) para ELEVAR el límite de marcha alta y oprima el botón (2) para BAJAR el límite de marcha alta al mismo tiempo. **4**- Mientras se oprimen ambos botones, mueva la palanca de control de la transmisión a la posición D. **Nota**: Ahora se pueden soltar los botones y el freno de estacionamiento permanece conectado. **5**- Aumente la velocidad del motor gradualmente hasta 1.200 rpm. La máquina no debe moverse.	 OK Realizado
IT	**VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE SERVICIO**	**COMENTARIOS**
2	**1**- Abróchese el cinturón de seguridad antes de probar los frenos. Asegúrese de que la máquina esté lejos delpersonal y de cualquier obstáculo.Pruebe los frenos en una superficie horizontal y seca. **2**- Arranque el motor. **3**- Pise el control del freno de servicio (1) para aplicar los frenos de servicio. Mueva la palanca de control de la transmisión a la posición D. **4**- Aumente la velocidad del motor gradualmente hasta 1.200 rpm. La máquina no debe moverse. **5**- Reduzca la velocidad del motor a velocidad baja en vacío. Coloque la palanca de control de la transmisión en la posición de ESTACIONAMIENTO. Pare el motor.	La maquina no se debe mover OK Realizado
IT	**VERIFICACION OPERACIÓN DEL FRENO SECUNDARIO**	
3	Abróchese el cinturón de seguridad antes de probar los frenos. Revise el área alrededor de la máquina. Asegúrese de que la máquina esté lejos del personal y de cualquier obstáculo. Pruebe los frenos en una superficie horizontal y seca. Arranque el motor. Oprima el control del freno secundario (2) para aplicar los frenos secundarios. Mueva la palanca de control de la transmisión a la posición D. Aumente la velocidad del motor gradualmente hasta 1.200 rpm. La máquina no debe moverse. Reduzca la velocidad del motor a velocidad baja en vacío. Coloque la palanca de control de la transmisión en la posición de ESTACIONAMIENTO. Pare el motor.	OK Realizado
IT	**VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE RETARDADOR MANUAL**	**COMENTARIOS**
4	Condición de la prueba: 1.Parquear la maquina en un Lugar Seguro 2. Aplicar freno retardador manual. 3. Colocar la palanca de cambio en la posición D .4. Incrementar suavemente la velocidad del motor hasta 1200, la maquina no se debe mover 5. Reduzca las RPM del motor a bajas en vacio y coloque la palanca de cambio en la posición de estacionamiento	OK Realizado
IT	**VERIFICACIÓN FUNCIONAMIENTO DIRECCIÓN EMERGENCIA**	**COMENTARIOS**
5	Apagar el motor desde el Interruptor de emergencia y haga girar el volante	

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

FECHA: 14/9/2016 **CODIGO DE EQUIPO** MTO18

HOROMETRO 3405.7

NOMBRE DEL TECNICO: _____ **ORDEN DE TRABAJO:** 68174

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - MOTOR				
PM 333 HRS				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**	**P/N-P/S**	**REALIZADO POR:**
1	Observe funcionamiento del motor y registre características de gases de escape: (Humo, excesivo, azul, negro, blanco, etc.)	OK		Normal
2	Revisar compartimiento de motor por suciedad, basuras y fugas de aceite de motor y diesel)	OK		Soplado.
3	Revisar por fugas en el sistema de enfriamiento especialmente en los sellos de los módulos del radiador (ambos lados) y en los agujeros testigo de las bombas de refrigerante (Si el agujero testigo está taponado con barro, destápelo).	OK		normal
4	Revisar fugas a través de las juntas de los múltiples de escape, buscar posibles tornillos partidos.			
5	Revisar el buen estado del protector de calor del turbo.			
6	Revisar ajuste y condicion de abrazaderas y mangueras de admision.			
7	Revisar aspas del ventilador del radiador	OK		normal.
9	Inspecciones correas del ventilador y Engrasar polea del fan con herramienta manual			
10	Revisar nivel de refrigerante (mirilla) - Adicionar si es necesario	OK		Normal.
11	Revisar wiguing de llenado rapido de combustible y tapa.	OK		
12	Revise indicador de combustible en tanque	OK		normal
13	Tomar muestra de aceite de motor (Enviar al laboratorio)	OK		Lista
14	Revisar nivel y cambiar aceite de motor **(si el equipo tiene sistema de renovación de aceite esperar resultados S.O.S. Para cambiar)**	15W40	109 lts	Listo OK
15	Cambiar filtro de aceite de motor y cortar filtro (mostrar al supervisor)	2	1R-1808	Cambio OK
16	Cambiar filtro separador de agua	1	326-1644	Cambio OK
17	Cambiar filtros secundarios de combustible	2	1R-0755	Cambio OK
18	Cambiar filtros de aire del sistema de admisión	2 2	333-1189 396-2123	
19	Evacue polvo acumulado en los depósitos de eyectores. Revise estado de válvula eyectora y caja de pre filtro (fuera del hangar)			

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

FECHA: 24/9/2016 **CODIGO DE EQUIPO** 4T018

HOROMETRO 34057

NOMBRE DEL TECNICO: _____ **ORDEN DE TRABAJO:** 68174

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA ELÉCTRICO & CABINA				
PM 333 HRS				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**		**REALIZADO POR:**
1	Revisar luces principales(Altas y Bajas), luces de freno, retroceso y direccionales	OK		Revisado
2	Revisar funcionamiento del pito, alarma y camara de retroceso	OK		Revisado
3	Revisar luces interiores e instrumentos de cabina	OK		Normales
4	Revisar funcionamiento motor limpia parabrisas, plumillas y nivel de agua para limpiar vidrio frontal	OK		normal
5	Revisar correcto funcionamiento del horometro	OK		normal
6	Verificar condicion general de la silla (deslizela hacia atras y adelante e incline el espaldar) y evalue que la suspension de la silla este amortiguando	OK		normal
7	Revisar el estado de los cinturones de seguridad y fecha de vencimiento	OK		normal
9	Revisar estado de los espejos retrovisores	OK		normal
10	Conectar el ET y verificar los eventos activos, reparar según sea necesario y borrar eventos almacenados en los ECM			
	Verificar el estado de las baterías utilizando el analizador digital de baterías.			
14	Revisar que los cables de los terminales no esten resecos o tengan la funda aislante deteriorada			
15	Revisar correa del alternador por desgaste y verificar su correcta operación, de ser necesario ajústela o incluso reemplácela.			

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO
	Luz quemada lado Derecho Frontal Baja.			

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

FECHA: 14/9/2016 **CODIGO DE EQUIPO** MT018

HOROMETRO 3405.7

NOMBRE DEL TECNICO: _____ **ORDEN DE TRABAJO:** 6817.4

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - TREN DE POTENCIA				
PM 333 HRS				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**		**REALIZADO POR:**
1	comprobar correcto funcionamiento de transmision Y convertidor	OK		Normal
2	revisar el nivel de aceite de transmision/convertidor (completar si es necesario)	OK		Normal
3	revisar visualmente lineas sellos y bomba por fugas (corregir si es necesario)			
4	Inspeccionar housing de los mandos finales y ruedas en busca de grietas, además revisar líneas del convertidor, transmisión, diferencial y mandos por posibles fugas o daños.	OK		Normal
5	Revisar niveles de mandos finales y diferencial, si el compartimiento esta sobrepasado o falta deberá indicarlo para hacer seguimiento. Reportar partículas encontradas en los tapones magnéticos.			
6	Inspeccione tapones magnéticos de las ruedas delanteras.	OK		Normal
7	cambiar aceite de las ruedas delanteras	7,5LTS	SAE 60	
8	Inspeccionar eje cardan principal por fisuras y/o tornillos sueltos.			
9	Lubricar junta deslizante del eje motriz entre T/C y la TRANSMISION (si aplica)			

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

FECHA: 11/9/2016
HOROMETRO 134057
NOMBRE DEL TECNICO: _____

CODIGO DE EQUIPO 777015
ORDEN DE TRABAJO: 6817.4

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - HIDRAULICO				
PM 333 HRS				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**	**P/N-P/S**	**REALIZADO POR:**
1	Inspeccionar cilindros de levante, tanque hidráulico de levante/frenos y direccion por fuga.	OK		manuel
2	Inspeccionar líneas hidráulicas por fuga o que presenten rozamiento o estén mal enrutadas (cambie inmediatamente de ser necesario) si no realizar backlog para el proximo PM.	OK		manuel
3	Revise el nivel de aceite de levante y freno. Completar si es necesario	OK		manuel
4	Revise el nivel de aceite de direccion. Completar si es necesario	OK		manuel

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G/SERIE: TNM/VERSION 1.

Minera Panamá

FECHA: 14/9/2016 **CODIGO DE EQUIPO** MT018

HOROMETRO 34005.7

NOMBRE DEL TECNICO: _____ **ORDEN DE TRABAJO:** 68174

LISTA DE CHEQUEOS DEL AIRE ACONDICIONADO

PM DE 333 HRS

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	REALIZADO POR:
1	Verificar con el técnico-operador que el A/A este funcionando correctamente	OK		Manuel
2	Chequear compresor por ruidos generados	OK		manuel
3	Chequear polea, clutch y funcionamiento de la bobina. Revisar alineación del clutch.	OK		manuel
4	Encender A/C y camión por 5 minutos y sentir como está enfriando.	OK		manuel
6	Revisar soporte compresor , en especial los tornillos de sujeción.	OK		manuel
7	Limpiar o lavar el condensador exteriormente de suciedad u obstrucción			
8	Revisar línea que viene del condensador al filtro secador (al tocar debe estar caliente)			
9	Revisar el drenaje del evaporador por si está obstruido.			
10	Chequear línea de descarga (caliente al tacto) y de succión (frías al tacto). Verificar estado y enrutamiento.			
11	Cambiar filtros de reposición de aire de cabina	1	107-0266	
12	Cambiar filtros de recirculación de aire de la cabina	1	149-1912	
13	Revisar y reparar rejillas direccionales de aire si están rotas.			
14	Revisar el selector de velocidades del soplador. Deben servir todas las velocidades del selector.			
15	Perciba si el soplador está generando ruido excesivo que indique daño en los bujes. Repare si es necesario			
16	Revisar sistema eléctrico	OK		Manuel

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO
	no trajo en la caja filtro de cabina. no aplica para el PM			